# PRB LOOK

EXISTE EN COULEUR GRISE SOUS-COUCHE

**ENDUIT MONOCOUCHE SUPER LÉGER POUR IMPERMÉABILISATION LA RÉPONSE AU CONCEPT HQE ADAPTÉ AUX SUPPORTS PEU RÉSISTANTS**

CE **CSTB 49 M 36**
**EN 998-1 TYPE OC1 CLASSE CS I**

**Compatible avec les maçonneries de type RT1, RT2 et RT3.**

**Réduit la pénibilité.**
**Réduit la pollution.**

**Enduit monocouche super léger d'imperméabilisation et de décoration des murs extérieurs et intérieurs.**

**S'applique par projection mécanique et permet de réaliser tous types de finitions dans une gamme de 100 teintes**

***FINITIONS***

*Grattée*

*Rustique*

*Rustique écrasée*

# DOMAINE D'EMPLOI

MURAL INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR

## • USAGE

– Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.

## • DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

– DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

## • SUPPORTS ADMISSIBLES (voir guide de choix)

* Pour tous types de supports, nous consulter avant l'application.
– Bétons banchés (DTU 23.1).
– Béton plein d'argile expansé, de schiste expansé, de pouzzolane ou de laitier expansé.
– Maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
– Sous-enduits ciments et bâtards (DTU26.1).
– Maçonneries anciennes et autres supports.
– Maçonneries de blocs de béton cellulaire conforme à la NFP 14-306.

## • SUPPORTS INTERDITS

– Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
– Peintures, R.P.E.
– Bois en direct.
– Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

## • CONDITIONS D'APPLICATION

– Températures comprises entre 5°C et 35°C.
– Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
– Eviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrus).
– Dispositions particulières : voir ***"Préparation des supports".***

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## • COMPOSITION

– Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
– Fillers, sables et agrégats de quartz.
– Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
– Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

## • PRODUITS

**POUDRE :**

| | |
|---|---|
| – Granulométrie maxi : | 3,15 mm |

**PÂTE :**

| | |
|---|---|
| – Rétention d'eau : | 91 à 97 % |
| – pH (alcalin) : | 12,5 ± 0,5 |

**PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :**

| | |
|---|---|
| – Densité : | < 1,2 T/m³ |
| – Module d'élasticité : | < 5000 MPa |
| – Résistance en Flexion : | < à 1,5 MPa |

**PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1**
**MORTIER MONOCOUCHE OC :**

| | |
|---|---|
| – Résistance en compression : | CS I (0,4 à 2,5 N/mm²) |
| – Perméabilité à l'eau après gel : | ≤ 1 cm³/cm² |
| – Perméabilité à la vapeur d'eau : | μ < 20 |
| – Conductivité thermique (λ 10 sec) : | 0,30 W/mK (valeur tabulée) |
| – Durabilité/adhérence après gel/Rupt : | ≥ 0,2 N/mm² A ou B ou C |
| – Absorption d'eau W2 : | C ≤ 0,20 kg/m².min.$^{0,5}$ |
| – Réaction au feu (incombustible) : | A1 (M0) |

## • MISE EN ŒUVRE

| | |
|---|---|
| – Taux de gâchage : | 40 à 43 % |
| – Durée de malaxage : | 3 à 7 min. |
| – Durée de vie de la gâchée : | 60 min. maxi |
| – Délai hors d'eau : | 2 à 6 h |
| – Délai avant grattage : | 3 à 24 h |
| – Délai entre passes : | 1 à 48 h |

– Épaisseur maxi par couche : 20 mm
– Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

# MISE EN ŒUVRE

## • PRÉPARATION DES SUPPORTS

– Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont détectés.
– Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
– Concernant les préparations, se référer à la ***"Préparation des supports",*** ainsi qu'à la ***"Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".***

## • PRÉPARATION DU MORTIER

**Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières** (malaxeurs discontinus)
– Gâcher **LOOK PRB** avec 8 à 8,6 L d'eau propre par sac de 20 kg pendant 5 min.
– Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
– De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuançages.

## • RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

**Pompe à mortier**
– Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
– Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
– Débit en sortie de lance : 12 à 15 min.
– Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

**Pots de projection**
– Pression d'air : 6 à 8 bars

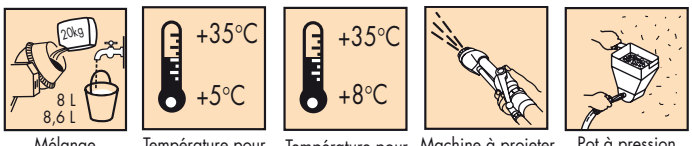
**Manuelle**
– L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
– L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

## • APPLICATION ET TYPE DE FINITION

– L'enduit LOOK PRB se réalise dans les finitions : Grattée, Rustique, Rustique écrasée.
– Application en fonction des ***"Types de Finitions".***
– Pour les types de finitions possibles, voir ***"Guide de choix".***

## • PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

– Contient du ciment et/ou de la chaux.
– Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
– Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.



Mélange | Température pour couleurs claires | Température pour couleurs foncées | Machine à projeter | Pot à pression

## CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 20 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Palette de 1,320 T soit 66 sacs de 20 kg sous gaine thermo rétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.

**20 kg**

## CONSERVATION

**Période et conditions de stockage (2003/53/CE)**
12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

## CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).

L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports RT1 RT2 et RT3.
**Épaisseur minimum de 10 mm : 9,5 kg/m².**

**Support RT1** (béton cellulaire) :
**12 à 15 mm d'épaisseur finie, soit : 11 à 14 kg/m².**

**Support : RT2 et RT3** (parpaings, briques)
Maçonnerie soignée :
**12 à 15 mm d'épaisseur finie, soit : 11 à 14 kg/m².**
Maçonnerie courante :
**15 à 18 mm d'épaisseur finie, soit : 14 à 17 kg/m².**
**Nota :** la première passe ne sera pas inférieure à 7 mm et, sera de 10 mm minimum en tous points pour une finition rustique ou, rustique écrasé.

**Support béton et, sous enduit** :
En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.
– **Épaisseur minimum finie de 5 mm : 5 kg/m²**
– **Épaisseur maximum finie de 15 mm : 14 kg/m²**
**Nota :** Sur béton banché lisse et, sous enduit ne présentant pas une rugosité suffisante : application préalable obligatoire d'un gobetis d'accrochage.

| FINITIONS | Rustique | Grattée Fin | Rustique écrasé |
|---|---|---|---|
| Nombre de passe | 2 | **1*** ou 2 | 2 |

**1*** passe dans le cas d'une finition grattée exclusivement, sur support (agglomérés béton) livré soigné et homogène, cf au DTU 26.1 P1-1.